

گروه کارخانجات گل نمک با در اختیار داشتن امکانات بسیار مناسب و بهره برداری از بزرگترین معدن سنگ نمک خاور میانه با بالاترین درصد خلوص، سالهاست که در صنعت نمک کشور و در سطح منطقه خاور میانه و آسیای میانه سهم بوده است و نقش تعیین کننده ای را ایفا می کند.

صادرات به هر شکل از [سنگ نمک خرد شده](#) گرفته تا [نمک شیلاتی \(کراشری\)](#)، [نمک نخودی](#)، [نمک](#) [مش 90](#)

[نمک مش 100](#)

[نمک شکری \(مش 110\)](#)

[نمک صدفی \(مش 120 - مش 130\)](#)

[نمک بودری \(نمک نرم صنعتی\)](#)

و

[نمک میکس](#)

به بسیاری از کشورها در تمام قاره ها در کمترین زمان و با فراهم آوردن بیشترین تسهیلات و نیز همکاری با بزرگترین باربری های پایتخت کشور ایران تا به حال به راحتی انجام پذیرفته است و به خواست خداوند متعال از این پس نیز بیشتر و بهتر از گذشته مقدور است.

گروه کارخانجات گل نمک

به موازات صادرات به بیش از بیست کشور دنیا، نیازها و تقاضاهای داخلی را نیز بی پاسخ نگذاشته است و خدمت به میهن عزیز را افتخار و وظیفه خطیر خود می داند.

تنوع دانه بندی، کیفیت بالا، بسته بندی در کیسه های یک، دوجداره یا لمینیت 15 تا 2000 کیلوپی، ارائه بهترین خدمات در تحویل محموله سفارشی به مشتری در کمترین زمان، همکاری جهت ترخیص در تمام نقاط مرزی و بنادر و حمل تا مقصد (به ویژه حمل دریایی)، درصد خلوص بالا و نیز سابقه طولانی و درخشان؛ همه از امتیازاتی است که گروه کارخانجات گل نمک را به قطبی در صنعت نمک کشور و منطقه تبدیل کرده است.

سه فاکتور مهم و اساسی برای اغلب مشتریان زمان، کیفیت و قیمت است و از آنجا که تمام سهامداران کلیه شرکت های تابعه گروه کارخانجات گل نمک از اعضای اصلی هیئت مدیره شرکت معدن میلاد گرمسار

هستند و امکانات بسیار مناسبی در تمام مراحل اعم از استخراج سنگ نمک، حمل و نقل و باربری، نگهداری و انبارداری، تولید نمک در سایز دانه های مختلف و بسته بندی های متنوع؛ در اختیار دارند، سفارش مشتری در کمترین زمان با بهترین کیفیت و قیمت بسیار مناسب در اختیارش قرار می گیرد.

## شرح فعالیت - فرآیند تولید

پس از استخراج سنگ نمک از معدن و انتقال آن به کارخانه ، ابتدا ضایعات و ناخالصی ها از آن جدا شده و سنگ نمک با خلوص بسیار بالا برای انجام مراحل مختلف وارد دستگاه می شود . در گام نخست ، سنگ شکن ، سنگ نمک را به دانه های 0 تا 5 ، 6 ، ... ، 10 میلی متر خرد می کند . آنگاه توسط دستگاه هواکش گرد و خاک و باقیمانده ناخالصی ها از آن گرفته می شود ؛ نمک خرد شده برای انجام ادامه فرآیند به قسمت های بعدی دستگاه رهنمون می شود . حال نمک خرد شده وارد دستگاه گرمکن می شود تا رطوبت احتمالی را از دست بدهد . در آخر و پس از چندین مرحله تفکیک و دسته بندی ، بسته به سفارش مشتری انواع دانه بندی شامل

[شیبالتی](#)[نخودی](#)[مش 90](#)[مش 100](#)[مش 110](#)[مش 120 و 130](#)[بودری](#)

و یا حتی

[نمک میکس](#)

در کیسه های

یک

، دوجداره یا لمینیت از 15 کیلو تا 2 تن آماده ورود به انبار و نگهداری است .